



1525-91

7-91/817

4. 1.3.1.10. « ».	- -	
:		

( 9 2000 .)

Rods of Monel.  
Specifications

1525—91

18 4770

01.07.92

. 1.1, 1.2, 1.3.1, 1.4, 1.5

. 2, 3, 4

1.

1.1.

1.2.

1.2.1.

. 1.

				3	/
5,0	—0,05	—0,08	—0,16	19,6	0,17
5,5	—0,05	—0,08	—0,16	23,8	0,2
6,0	—0,05	—0,08	—0,16	28,3	0,25
7,0	—0,06	-0,10	—0,20	38,5	0,34

Продолжение табл. 1

Номиналь- ный диа- метр, мм	Предельные отклонения по диаметру, мм			Площадь поперечного сечения, мм <sup>2</sup>	Расчетное значение линейной плотности, кг/м
	высокой точности	повышенной точности	нормальной точности		
8,0	—0,06	—0,10	—0,20	50,3	0,45
9,0	—0,06	—0,10	—0,20	63,6	0,57
10,0	—0,06	—0,10	—0,20	78,5	0,70
11,0	—0,07	—0,12	—0,24	95,0	0,85
12,0	—0,07	—0,12	—0,24	113,1	1,01
14,0	—0,07	—0,12	—0,24	153,9	1,37
16,0	—0,07	—0,12	—0,24	201,0	1,79
18,0	—0,07	—0,12	—0,24	254,3	2,26
20,0	—0,08	—0,14	—0,28	314,0	2,80
22,0	—0,08	—0,14	—0,28	380,0	3,38
25,0	—0,08	—0,14	—0,28	490,6	4,37
28,0	—0,08	—0,14	—0,28	615,4	5,48
30,0	—0,08	—0,14	—0,28	706,5	6,29
35,0	—0,10	—0,17	—0,34	961,6	8,56
40,0	—0,10	—0,17	—0,34	1256,0	11,18

8,9 / 3.

1.2.2.

. 2.

2

	*		/
35	-1,6	961,6	8,5
40	-1,6	1256,0	11,18
45	-1,6	1589,6	14,15
50	-1,6	1962,5	17,47
60	-1,9	2826,0	25,15
70	-1,9	3846,5	34,23

X X

28—2,5—1,5

XX

1525

( ) — ;  
( ) — .

— .  
— ;  
— ;  
— .

— ;  
— ,

— ;  
— .

— .

«X»

12	1000		
28—2,5—1,5:	28—2,5—1,5	1525—91	
12	1000		

10	4000		
10X4000	28—2,5—1,5:	1525—91	
	28—2,5—1,5		

	60		
60	28—2,5—1,5:	1525—91	
	28—2,5—1,5		

1.3.

1.3.1.

1.3.1.1.

28—2,5—1,5

492.

1.3.1.2.

( )

( ).

1.3.1.3.

1.3.1.4.

1.3.1.5.

25

1.3.1.6.

1.3.1.7.

1.3.1.8.

. 1 2.

2	4	—	5	40	;
1	3	—	. 40	60	;
0,7	2,5	—	. 60	.	

1 , 0,5 , 10% -  
 1.3.1.9. 1  
 , . 3.

	1		
	5 18	18 40	. 40
-	1,25 2,0 1	1,0 2,0 6,0	- 6,0

1.3.1.10. 1 -  
 , . 4.  
 4

	$R_{mt}$ ( / <sup>2</sup> )	, %	
			&
	440(45) 590(60) 490(50)	25 10 18	35 18 20

1.3.2. , -

1.3.2.1. .

1.3.2.2. . 1. -

. 2. , ,

1.3.2.3.

+10 . 1.3.1.8

1.3.3.

1.3.3.1.

. 1, 2.

1.3.3.2.

1.4.

1.4.1.

14192

1.4.2.

1.5.

1.5.1.

80 . 35

1,2

3 3282

1.5.2.

35

10

1—2

3282



\*

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

1.5.3.

24597,

23238

9557.

-  
1250  
21650.

2

0,3X30

50

3560 3282

3282

5

1.5.4.

15846.

2.

2.1.

2.2.

1000 .

18242,

4,0%.

. 6.

18321. « » (

2 . 1.3.1.3,

^

. 1

. 6.

( )	( )	
4-25	3	1
2G -90	13	2
91 -150	20	3
151—280	32	4
281—500	50	6
501—1200	80	8
1201—3200	125	11

2.3.

2.4.

10%

2.5.

2.6.

© «

2.7.

2.8.

24231.

2.9.

2.4—2.7

2.10.

3.

3.1.

3.2.

166. 6507,

427 3.3. 7502.

26877

8026

2—034—225.

3.4.

60%  
10 —

—

16 16 ;  
16 .

3.5.

. 2.6

3.6.

1497.

24047.

3.7.

6689.3,

6689.5—

6689.7,

6689.10 — 6689.1 — 6689.19

6689.19

6689.5 —  
3.8.

6689.7,

6689.10 — 6689.1 —

6689.19.

6689.3,

4.

4.1.

. ) 1525-91

26653.

4.2.

14192

дополнительной надписи

4.3.

,

,

.

■

«

»

,

■

»

,

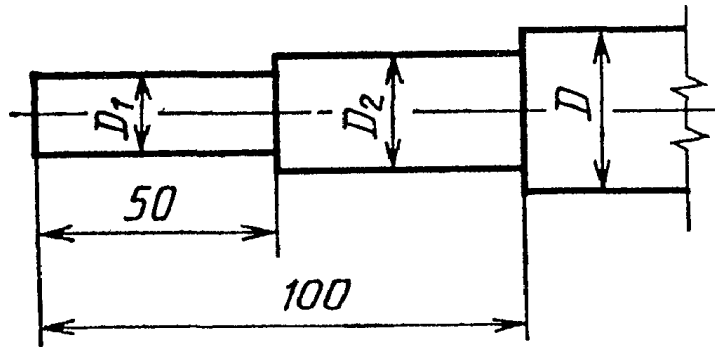
1.

1.1.

1.2.

701.

(150±2)



2.

2.1.

0,5

0,25

2.2.

.7.

7

	$D_2$		
9—10	8,0	5,5	±0,2
12—13	10,0	6,0	
14	12,0	8,0	
15—16	13,0	9,0	
18—20	15,0	12,0	
22—25	18,0	15,0	
28—30	23,0	18,0	
35—38	28,0	22,0	
40—50	39,0	28,0	
60	48,0	•32,0	

т 12 П

зготс е

кислоте ченне

4.1. Наличие и количество волосовин определяют в результате осмотра образцов после травления без применения увеличительных приборов.

1.

. . , - . ; . . , . . ;  
 . .

2.

10.09.91

1440

3.

1525-75

4.

-

-

166-80		3.2
427-75		3.2
492-73		1.3.1.1
701-89		
1497-84		3.6
3282-74		1.5.1, 1.5.2, 1.5.3
3560-73		1.5.3
6507-90		3.2
6689.1-80-	6689.3-80	3.7
6689.5-80—	6689.7-80	3.7
6089 0-80—	6689.19-80	3.7
7502-89		3.2
8026-75		3.3
9557-87		1.5.3
14192-77		1.4.1, 4.2
15846-79		1.5.4
18242—72		2.2
18321—73		2.2
21650-76		1.5.3
23238—78		1.5.3
24047-80		3.6
24231-80		2.8
24597-81		1.5.3
26653-85		4.1
26877-91		3.3
2-034-225-87		3.3